



## Profili in gomma

Profili in gomma a disegno realizzati estrusi con una gamma di elastomeri standard o speciali, per soddisfare le necessità dell'industria nei suoi diversi settori. Inoltre realizziamo estrusi in poliuretano e mescole termoplastiche.



## MESCOLA CARATTERISTICHE

### **E.P.D.M.**

Buona resistenza al calore, all'ozono alle alte temperature, elevata resistenza alla deformazione permanente. Buona resistenza al vapore, all'acqua di mare e glicoli, agli aggressivi chimici e all'ossidazione. Per la resistenza alla temperatura distinguiamo le due categorie: E.P.D.M. a ZOLFO: -45° + 100° C / E.P.D.M. PEROSSIDICHE: 45° + 130° C

### **C.R.**

Buona permeabilità, buona resistenza all'ozono e all'acqua di mare. Buona resistenza ai grassi animali e vegetali. Buona resistenza all'ozono, luce solare, agli agenti atmosferici e a diversi tipi di freon. Temperatura: -40° + 90° C

### **C.R. AUTOESTING**

Buona permeabilità, buona resistenza all'ozono e all'acqua di mare. Buona resistenza ai grassi animali e vegetali. Buona resistenza all'ozono, luce solare, agenti atmosferici e diversi tipi di freon. Buona resistenza alla fiamma. Temperatura: -40° + 90° C

### **N. B. R.**

Buona resistenza agli olii, buone proprietà fisico e meccaniche. Ottima impermeabilità all'aria ed ai gas. Buona resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali, agli idrocarburi/benzina, ai gas e alcuni tipi di freon

### **H. N. B. R.**

Ottime proprietà fisico meccaniche, ottima resistenza alla temperatura fino a 150° C. Elevata resistenza alla deformazione permanente. Ottima resistenza agli olii, ai grassi minerali, vegetali ed animali, agli idrocarburi/benzina, ai gas e alcuni tipi di freon.

### **S. B. R.**

Ottime proprietà fisico-meccaniche, buona resistenza all'abrasione e alla deformazione permanente. Buona resistenza ad alcuni tipi di freon, glicoli e liquido per freni. Temperatura: -40°C + 100 °C

### **N. R.**

Buonissime proprietà fisico-meccaniche. Buona resa elastica, ottima resistenza all'abrasione. Temperatura: -50° + 80°C

### **VITON**

Ottima resistenza all'invecchiamento, al calore. Ottima resistenza chimica nei confronti di moltissime sostanze. Ottima deformazione permanente. Ottima resistenza agli olii, grassi minerali, vegetali o animali, agli idrocarburi alifatici clorurati ed aromatici, carburanti/benzina, Temperatura: -40°+220°C continuo - fino a picchi 250°C

### **VAMAC**

Buona resistenza all'aria ed ai gas, ottima resistenza agli olii sino a temperature di 150° C. Buona resistenza ai raggi UV. Ottima resistenza agli olii alifatici, all'ozono, agli agenti atmosferici ed al calore. Temperature: - 30° + 150° C.

### **SILICONE NORMALE**

Ottima resistenza al calore e buona flessibilità a basse temperature -40° a +200° C. Ottime caratteristiche elettroisolanti. Atossicità a contatto con sostanze alimentari (grado FDA). Buona resistenza all'acqua e soluzioni saline fino a 100° C, agli agenti atmosferici, all'ozono, agli olii vegetali e animali, agli alcoli e glicoli

### **SILICONE PLATINICO**

Caratteristiche e resistenze chimiche come il silicone normale ma con miglior grado di atossicità (BGVV-BFR). Ottima trasparenza e lucentezza. Miglior resistenza meccanica al taglio (+60%) rispetto al silicone normale.

### **FLUROSILICONE**

Resistenza chimica più che buona. Ottime proprietà fisico-meccaniche anche ad alte e basse temperature -55°+ 200°C. Alta resistenza alla deformazione permanente. Oleoresistenza da -60° a + 200° C. Buona resistenza chimica ad un'ampia varietà di fluidi, olii, carburanti e solventi

### **SILICONE H. T.**

Caratteristiche e resistenze chimiche come il silicone normale ma con miglior resistenza a temperature più elevate, fino a 300° C

### **SILICONE CONDUTTIVO**

Caratteristiche e resistenze chimiche come il silicone normale ma con basso grado di conducibilità elettrica. Adatto per applicazioni di elettrostimolazione e antistaticità elettrica o in funzione di resistenze a basso voltaggio.

### **SILICONE USO**

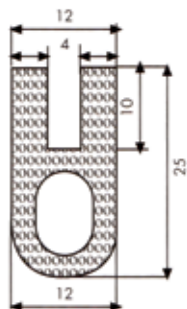
Silicone specifico atossico adatto al contatto con farmaci e per applicazioni medicali (es. impiantologia)

### **MEDICALE USP SILICONE LT**

Caratteristiche e resistenze chimiche come il silicone normale ma con miglior resistenza alle basse temperature (fino a -90°C)



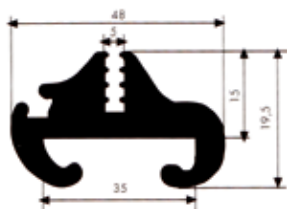
## ESPANSI



C.R / Neoprene • E.P.D.M. • Silicone : Silicone Platinico • Viton.

La gomma espansa può essere a celle chiuse o aperte, ha un peso specifico inferiore a 1,00 gr/cm<sup>3</sup>. Le caratteristiche principali sono la morbidezza, l'elasticità, il ritorno elastico, la compressione fino a 0 mm e in genere viene usata come guarnizione di tenuta all'aria, polveri e acqua.

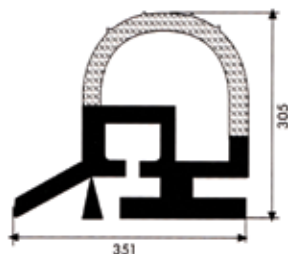
## COMPATTI



C.R / Neoprene • E.P.D.M. • Fluorosilicone (Fvmq) • H.N.B.R. • Hypalon C.S.M. • N.B.R. • N.R. • Para • Poliuretano (Estere-Eu) • S.B.R. • Silicone • Silicone Conduttivo • Silicone H. T. • Silicone L.T. • Silicone Platinico • Silicone uso medicale USP • Vamac • Viton

La gomma compatta è considerata a cellule chiuse per definizione tutto ciò che ha un peso specifico superiore a 1.00 gr/cm<sup>3</sup>

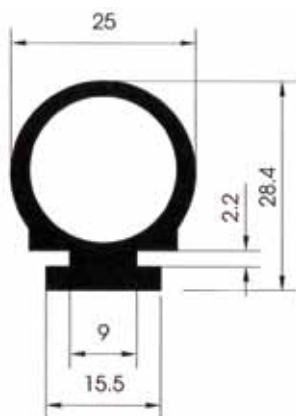
## CO-ESTRUSI



E.P.D.M.

Sono profili estrusi composti da una parte in gomma compatta e una parte in gomma espansa con o senza anima di metallo, realizziamo anche in solo gomma compatta ma con due durezze diverse.

## COMPATTI



PVC - POLIURETANO - TPR

Profili estrusi in Poliuretano, PVC e mescole termoplastiche