

Lastre in gomma

Lastre in gomma, fornite in rotolo, utilizzate per varie applicazioni nel settore industriale con o senza inserti tessili nelle mescole SBR-NR-EPDM-CR neoprene, silicone, viton.



CATEGORIE DI PRODOTTI E NOTE TECNICHE RELATIVE

LASTRE INDUSTRIALI

Lastre a base SBR (gomma stirolica) nere e colorate per impieghi generali. Temperatura massima di esercizio 70 °C.

LASTRE ANTIABRASIVE

Lastre a base NR (gomma naturale) oppure miscele SBR - BR (gomma stirolica e polibutadienica) di colore nero con particolari proprietà antiabrasive e alte caratteristiche meccaniche. Temperature massime di esercizio 75 °C (per NR) e 80 °C (per SBR - BR).

LASTRE PARA

Lastre a base NR (gomma naturale) semitrasparenti e di vari colori, con eccellenti proprietà meccaniche. Temperatura massima di esercizio 70 °C.

LASTRE RESISTENTI A OLI E CARBURANTI

Lastre a base NBR (gomma nitrilica) di colore nero resistenti a oli e carburanti con buone proprietà meccaniche. Temperatura massima di esercizio 100 °C.

LASTRE CLOROPRENICHE

Lastre a base CR (gomma cloroprenica) di colore nero con ottima versatilità applicativa per resistenza ad oli, agenti atmosferici e fiamme. Buone proprietà meccaniche. Temperatura massima di esercizio 90 °C.

LASTRE ETILENE PROPILENE

Lastre a base EPDM (gomma etilene propilene) di colore nero con eccellente resistenza ad agenti atmosferici, ozono e agenti chimici in genere. Buone proprietà meccaniche. Temperatura massima di esercizio 120 °C.

LASTRE PREGIATE

- Lastra 6000 a base FKM (gomma fluorurata Viton) di colore nero con eccellente resistenza al calore, agli oli a temperature elevate, ai carburanti e all'ozono. Eccellente resistenza alla fiamma ed elevata inerzia chimica. Temperatura massima di esercizio 200 °C.
- Lastra 7000 a base VMQ (gomma silconica) di colore trasparente e rosso con eccellente resistenza ad alte e basse temperature, ozono ed agenti atmosferici. Temperatura massima e minima di esercizio: +180 °C / -50 °C.
- Lastra 1532N a base NBR (gomma nitrilica) di colore bianco, idonea al contatto con sostanze alimentari anche di natura oleosa.
- Lastra APCR a base NR-CR (gomma naturale e cloroprenica) di colore nero per applicazioni "Appoggi Ponte".
- Lastra "MOBIL" a base NR (gomma naturale) bicolore (rosso e bianco) per applicazioni su impianti per impiallacciatura mobili. Eccellenti caratteristiche fisico meccaniche e di resistenza a fatica. Temperatura massima di esercizio 110 °C.
- Lastra ISOL a base SBR (gomma stirolica) di colore grigio con elevata resistenza elettrica. Buone caratteristiche meccaniche.
- Lastra 2004 a base NBR (gomma nitrilica) nera, con ottima resistenza agli oli trasformatori.
- Lastra "GAS" a base NBR (gomma nitrilica) nera, resistente a oli, carburanti e gas combustibile. Rispondente alla norma UNI EN 549/1996.
- Lastra 1003 a base NR (gomma naturale) nera, per giunti dinamici.

LASTRE SPECIALI

Lastra 2020 a base NBR (gomma nitrilica) - nera, dotata di eccellenti caratteristiche fisico-meccaniche e di elevatissima resistenza a olii e grassi minerali e animali

Lastra 3300 a base di neoprene - nera, con ottime caratteristiche di resistenza alla fiamma e bassa emissione di fumi.

Lastra 4300 a base di EPDM con ottime caratteristiche di comportamento alla fiamma e bassa emissione di fumi.

Lastra 1509 a base di gomma naturale adatta per impieghi nei quali siano richieste rilevante elasticità e grande morbidezza con elevatissime caratteristiche fisico-meccaniche



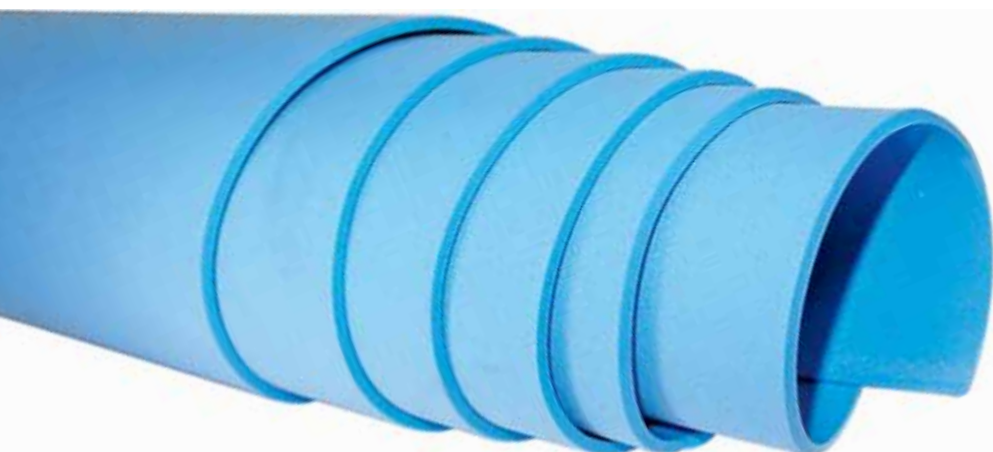
TABELLA GENERALE DELLE LASTRE

TIPO	RIFERIMENTO	DEN. COMMERCIALE	COLORE	DUREZZA Sh.A ± 5	PESO SPECIFICO g/cm³ ± 0.03	CARICO DI ROTTURA MPa min.*	ALLUNG. A ROTTURA % min.	RESIST. LACERAZIONE N/mm min.*	GUIDA GENERALE PER LA SCELTA DELLA LASTRA										AGENTI CHIMICI IN GENERE
									Temperatura max di servizio in:			Temperatura min. di servizio	Elasticità	Comp. set.	Resistenza a:				
									Aria	Olio	Acqua				Abrasion	Fiamma	Carburanti	Agenti atm / ozono	
SBR	1011	industriale	nero	70	1.65	3	200	15	+70	X	+70	-20	C	C	C	C	X	X	RIVOLGERSI ALL'UFFICIO TECNICO
	1503 R	industriale	rosso	65	1.46	4	300	15	+70	X	+80	-25	BC	BC	BC	B	X	C	
	1503 B	industriale	bianco	65	1.46	4	300	15	+70	X	+80	-25	BC	BC	BC	B	X	C	
NR-BR	1002	antiabrasiva super	nero	65	1.13	20	350	70	+80	X	+80	-35	A	A	A	C	X	C	
	1010	antiabrasiva	nero	65	1.19	13	300	40	+80	X	+80	-30	AB	AB	AB	C	X	C	
	1015	antiabrasiva economica	nero	65	1.40	6	350	25	+75	X	+80	-25	B	B	B	C	X	C	
NR	1506	para	beige	40	0.97	20	550	40	+70	X	+70	-35	A	A	B	C	X	C	
	1507	para econ.	beige	45	1.10	10	400	40	+70	X	+70	-30	AB	AB	AB	C	X	C	
NBR	2026	antibenzina	nero	72	1.40	10	320	35	+100	+100	+90	-15	C	B	C	C	A	BC	
	2001	antiolio	nero	72	1.50	8	350	30	+100	+100	+90	-20	BC	B	C	C	B	C	
	ANTI EC	antiolio econ.	nero	70	1.55	5	250	15	+70	23	+80	-20	BC	BC	C	C	C	C	
CR	3015	neoprene super	nero	60	1.42	12	400	35	+90	+50	+90	-20	B	B	C	A	BC	B	
	3012	neoprene	nero	65	1.48	9	300	25	+90	+23	+90	-20	B	B	BC	C	C	C	
	NEO EC	neoprene economico	nero	70	1.55	5	250	15	+70	+23	+80	-20	BC	BC	C	C	C	C	
EPDM	4444	epdm super	nero	60	1.10	12	450	30	+120	X	+100	-30	B	B	BC	C	X	A	
	4000	epdm	nero	60	1.26	7	400	20	+100	X	+90	-25	B	BC	BC	C	X	A	
	EPDM EC	epdm econ.	nero	70	1.33	5	250	15	+70	X	+80	-20	BC	BC	C	C	X	B	
PREGIATE	6000	VITON	nero	75	1.90	7	270	20	+200	+150	+100	-10	X	A	C	A	A	A	
	7000 R	silicone	rosso	60	1.28	5	300	10	+180	C	+100	-50	B	A	C	B	X	A	
	7000 T	silicone	trasp.	60	1.15	8	350	15	+180	C	+100	-50	B	A	C	B	X	A	
SPECIALI	1532 N	alimentare	bianco	60	1.30	9	400	22	+100	+100	+90	-20	B	B	C	C	B	C	
	APCR	appoggi ponte	nero	60	1.21	16	450	60	+90	+23	+90	-25	AB	A	AB	C	C	B	
	MOBIL	impiallacciatura	bicolore	44	1.07	23	700	85	+110	X	+100	-35	A	A	A	C	X	B	
	ISOL	isolante	grigio	65	1.25	9	400	25	+80	X	+80	-30	B	B	B	C	X	C	
	2004	trasformatori	nero	68	1.25	13	300	45	+120	+120	+90	-25	B	B	C	C	A	BC	
	GAS	antigas	nero	72	1.24	12	350	60	+100	+100	+90	-20	B	B	C	C	A	BC	
	1003	giunti dinamici	nero	78	1.17	15	300	60	+80	X	+80	-35	A	A	A	C	X	C	
	2020	lastra	nero	68	1.20	17	300	80	+100	+150	+100	-30	B	B	AB	C	A	BC	
	3300	lastra	nero	60	1.66	7	450	20	+100	+100	+100	-25	B	B	C	A	BC	B	
	4300	lastra	nero	68	1.55	4	400	25	+100	X	+100	-35	C	C	C	A	X	A	
1509	lastra para	naturale	34	0.93	20	700	30	+60	X	0	-35	A	A	B	C	X	C		

* R.T. = temperatura ambiente=23° C

* 1 MPa = 10.2 Kg/cm
1 N/mm = 1.02 Kg/cm

A ECCELLENTE resistenza della lastra, con variazioni nulle o minime delle proprietà.
B BUONA resistenza della lastra, con variazioni moderate delle proprietà.
C SCARSA resistenza della lastra, con variazioni sensibili delle proprietà.
X PESSIMA resistenza della lastra, se ne sconsiglia l'uso.



NOTIZIA DI CARATTERE GENERALE

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE

I valori dichiarati sono il risultato della media del controllo statistico di produzione.
Le prove vengono eseguite secondo le metodologie UNI.
Su richiesta possono essere eseguite prove secondo norme DIN - ASTM - BS - AFNOR.

CARATTERISTICHE TERMICHE E CHIMICHE

Nel catalogo sono riportate le condizioni generali d'impiego più comuni in funzione degli elastomeri di base utilizzati, delle loro proprietà e di valutazioni di laboratorio effettuate in condizioni standard.

INSERTO TESSILE

Le lastre vengono prodotte interamente in gomma e con inserti tessili.
I tipi di tessuti usati sono nylon o poliestere.

FINITURA DELLE SUPERFICI

La superficie delle lastre è normalmente liscia.
A richiesta può essere con impressione tela su una o su entrambe le facce.

CONFEZIONI

Rotoli e lastre compatte

SPESSORE	LARGHEZZA	LUNGHEZZA
≤ 10 mm	1500 ± 30 mm	10000 -0 / +500 mm.
12 mm → 20 mm	1050 ± 30 mm	10000 -0 / +500 mm.
25 mm → 30 mm	1050 30 mm	5000 -0 / +500 mm.
> 30 mm	1530 ± 30 mm	1060 +300 mm.

SPESSORE	LARGHEZZA
≤ 1,5 mm	±0,2 mm
2 mm → 3 mm	±0,3 mm
4 mm → 6 mm	±0,5 mm
8 mm	±0,8 mm
10 mm → 15 mm	±0,2 mm
> 15 mm	±2,5 mm



AGENTE CHIMICO	CONC	TEMP	NR	SBR	EPDM	NBR	CR	CSM	VMG	FKM	AGENTE CHIMICO	CONC	TEMP	NR	SBR	EPDM	NBR	CR	CSM	VMG	FKM
acetaldeide		R. T.	3	4	1	4	4	3	1	3	clorobenzene		50	4	4	4	4	4	4	4	1
acetilene			1	1		1	2	2	3	3	cloroformio		R. T.	4	4	4	4	4	4	3	1
acetiofenone		R. T.	3	4	1	4		4			cloroprene		R. T.	4	4	4	4	4	4	4	1
acetone		R. T.	1	1	1	4	2	2	2	4	cloro secco			3	3	3		3	2	4	2
acido acetico	10	50	4	4	3	4	4	2	2	4	cloro umido		R. T.	4	4	4	4	4	3	3	1
acido acetico	50	50	4	4	4	3	4	3	1	4	dibutilftalato		R. T.	4	4	1	3	4	4	2	1
acido acetico	25	100	4	4	4	4	4	4	2	4	dietilenglicole		100	1	1	1	1	1	1	1	1
acido acetico	100	70	4	1	1	2	3	3	2	4	dietilsebacato			4		2	4	4	4	1	2
acido borico	10	100	1	1	1	1	1	1	2	1	dinitrotoluene					4	4	4	4	3	3
acido citrico	SAT	70	1	1	1	1	1	1	1	1	diottilftalato		100	4	4	1	3	4	4	2	1
acido cloroacetico			3	3	3	3	2	2		4	diottilsebacato		R. T.	4		2	3	4	4		1
acido cromatico	40	50	4	4	4	4	4	1	4	1	epicloridina		50			2	4	4	4		4
acido formico	SAT	R. T.	3	2	2	2	2	2	2	3	esano		R. T.	4	4	4	1	2	2	4	1
acido formico	SAT	70				3	3	2			etanolo		50	1	1	1	2	1	1	1	1
acido fosforico	60	50	2	1	1	3	2	1	1	1	fluorobenzene			4	4	4	4	4		4	1
acido ipocloroso			1		2	3	4	4			fluoro liquido							4			4
acido lattico		70	1	1		1	1	1	4	1	formaldeide	40	R. T.	1	1		1	1	1	1	1
acido maleico			1		2	2	3	2		1	formaldeide	40	70				4		4		
acido naftenico						1				1	freon 11		R. T.	2	2	4	1	1	1	3	3
acido nitrico	10	50	2	2	3	3	2	1	3	1	freon 12		R. T.	1	1	2	1	1	1	4	2
acido nitrico	65	R. T.	4	4	4	4	4	2	4	1	freon 21		R. T.	3	3	3	3	2			2
acido palmitico			3	3	2	1	2	3	3	1	freon 22		R. T.	1	1	1	1	1	1		
acido salicilico			1		1	3	1			1	freon 113		R. T.	3	2	3	3	1	1	3	2
acido stearico		70	3	3	2	2	2	2	3		freon 114		R. T.	1		1	1	1	1	3	2
acido solfidrico	10	100	1	1	1	3	1	1	4	1	glicerina		100	1	1	1	1	1	1	1	1
acido solfidrico	20	R. T.	1	1		1	1	1	4	1	grassi di silicone					1	1	2	2	2	1
acido solforico	25	100	1	1		4	1	1	4	1	idrogeno			1	1		1	1	1	1	1
acido solforico	50	100	1	1		4	1	1	4	1	idrossido di calcio		100	1	1		2	1	1	3	1
acido solforico	60	100	1	1		4	4	4	4	1	ipoclorito di sodio	10	50	2	2	1	2	2	1	2	1
acido solforico	75	100	4	4		4	4	4	4	1	latte			2		1	1	1	1	1	1
acido solforico	96	R. T.	4	4	3	4	4	4	4	1	mercurio			1	1		1	1	1		
acido solforoso			1	2	2	2	2	1	4	1	metanolo		50	1	1	1	2	2	1	1	3
acido tannico			1	3		2	2	2	3	1	metiletilchetone		R. T.	3	3	1	4	3	4	4	4
acido tartarico	10	100	1	1	2	1	1	1	1	1	nafta			4	4	4	2	4	4	3	1
acqua deionizzata		100	2	1	1	1	2	2	2	1	nitrobenzene		50	4	4	1	4	4	4	1	3
acqua ragia		R. T.	4	4		4	3	1		2	nitro etano			2	3	2	4	3	2		4
acrilonitrile	50		1	4	2	4	4	3		4	nitro metano			1	1	2	4	3	3	3	4
ammoniaca		R. T.	2	1	1	1	1	4	4	4	nitro propano		R. T.	3	3	1	4			3	4
anilina		R. T.	2	2	2	4	3	4	1	1	olio animale		50	4	4	2	1	2	2	1	1
anilina		100	4	4	1	4	4	4	1	3	olio di cereali			4	4	1	1	3	3	3	1
asfalto		100	4	4	4	1	3	3	2	1	olio di cocco			3		3		2	3		1
astm 1 oil		100	4	3	4	1	1	1	1	1	olio fegato di merluzzo		R. T.	4		2	1	2	2	1	1
astm 2 oil		100	4	4	4	1	2	3	1	1	olio di oliva		50	4	3	3	1	2	2	1	1
astm 3 oil		100	4	4	4	1	4	4	2	1	olio semi di cotone		70	4	4	2	1	3	3	3	1
benzene		R. T.	4	4	4	4	4	4	4	1	olio di silicone					1	1	1	1	2	1
bicarbonato di sodio			1	1	1	1	1	1	1	1	olio di ricino		100	2	1	1	2	3	2	1	1
biossido di carbonio			1	1	1	1	1	1	1	1	ossigeno		R. T.	3	3	1	1	1	1	1	1
burro		100	4	4	3	1	3	3	1	1	ozono		40	4	4	1	4	2	2	1	1
butadiene		R. T.				4				2	percloroetilene		R. T.	4	4	4	3	4	4	4	1
butano liquido		R. T.	4	4	4	1	2	2	4		permang. di potassio	25	70	4		4	2	3	1	4	
carb. a (isottano 100%)		R. T.	4	3	4	1	1	1	4	1	piombo tetraetilene		R. T.			4		2	4		2
carb. b		R. T.	4	4	4	2	3	3	4	1	propano			4	4		1	2	2	3	
carb. c		R. T.	4	4	4	2	4	4	4	1	soda	10	100	1	1	1	1	1	1	4	4
carb.			4	4	4	3	4				stirene		R. T.	4	4	4	4	4	4	3	1
cherosene		70	4	4		1	4	4	4	1	toluene		R. T.	4	4	4	4	4	4	4	1
cicloesano		R. T.	4	4	4	1	3	3	4	1	triellina		R. T.	4	4	4	4	4	4	4	1
cloro acetone					1	4	3	3	3	4	zolfo			3	3	1	1	1		1	1

CLASSE	EFFETTI SULLE PROPRIETA' FISICHE	INCREMENTO DI VOLUME %	SH.A	COMPORTAMENTO
1	Piccoli o nessuno	< 10	< 10	Raccomandato
2	Minori	10 - 30	10 - 20	Soddisfacente
3	Moderati	30 - 60	20 - 30	Non soddisfacente
4	Severi	> 60	> 60	Sonsigliato